

C007J-UTR/UTS

EQUIPAMENTO REBORDEADO INFERIOR DO BUCLEADOR DE FIOS E AGULHA

1. Ajuste o golpe do refilador inferior (Fig. 44)

- (1) Tenha certeza que o eixo principal (Ut529), dirige ao refilador, e este se mexa suavemente em direções esquerdo-direita.
- (2) O golpe do eixo principal (UT529), dirigido pelo electro-magneto, este ajustando a 41 mm, e o movimento de repente do refilador inferior esta ajustando ao 60mm. Para os ajustes, por favor solte o parafuso, NM810, e mexa os parafusos esquerdo e direito para corrigir os golpes.
- (3) Durante o ajuste, por favor solte o parafuso (N). e ajuste á posição (Q), então fixe o parafuso.
- (4) depois de ajustar os golpes. Solte um pouco o parafuso NM511 mude a posição esquerdo-direita da gorjeta do refilador inferior e do centro da agulha.

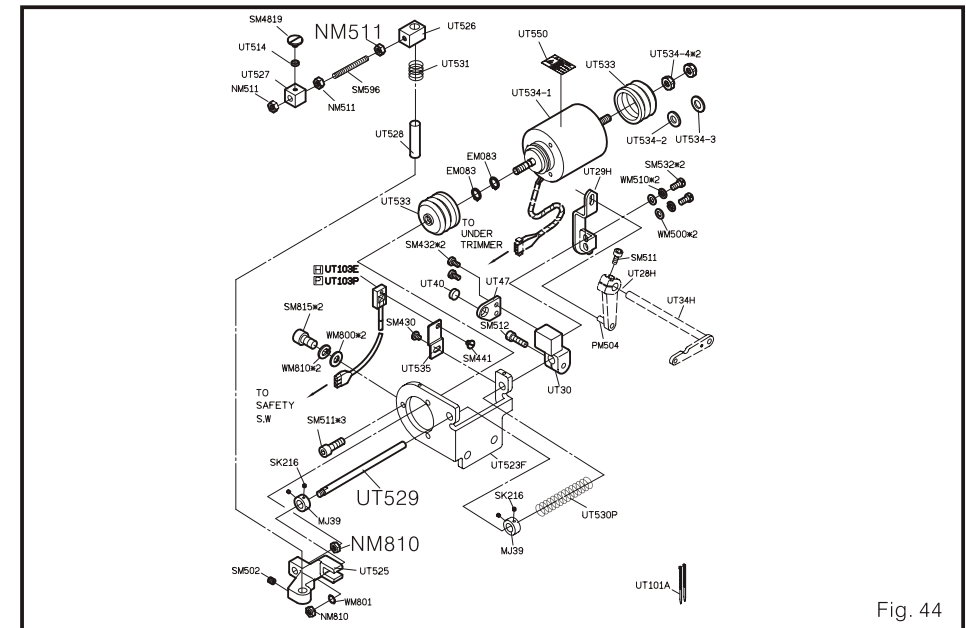


Fig. 44

2. A posição frontal/posterior do refilador inferior

- (1) Quando a agulha esteja no ponto mas alto. E também o looper fique no ponto morto esquerdo, a posição frontal/posterior da faca de inferior é aproximadamente 1/3 da grossura do looper (Fig.45)

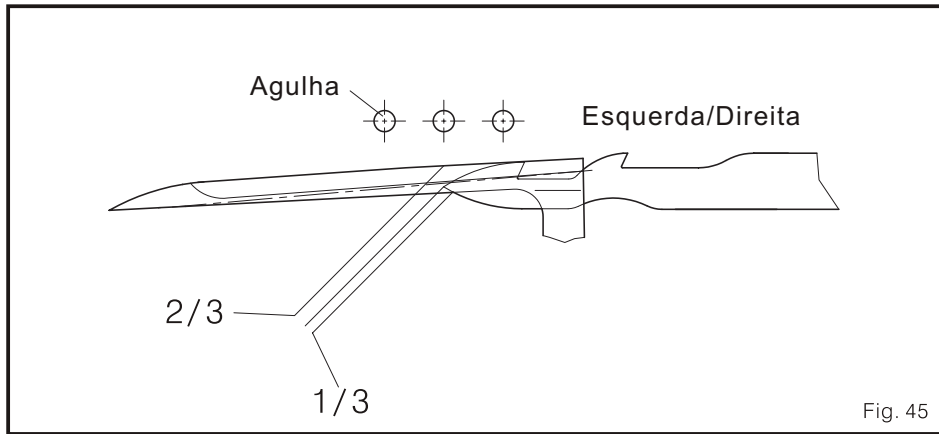


Fig. 45

- (2) Enquanto ajuste, por favor solte um pouco os quatro parafusos 2 do apoio para o refilador 1 inferior. Mexa este sustã 1 até atrás e avance até adquirir isso previamente mencionado em (1). Finalmente, ajuste firmemente o parafuso (Fig. 46)

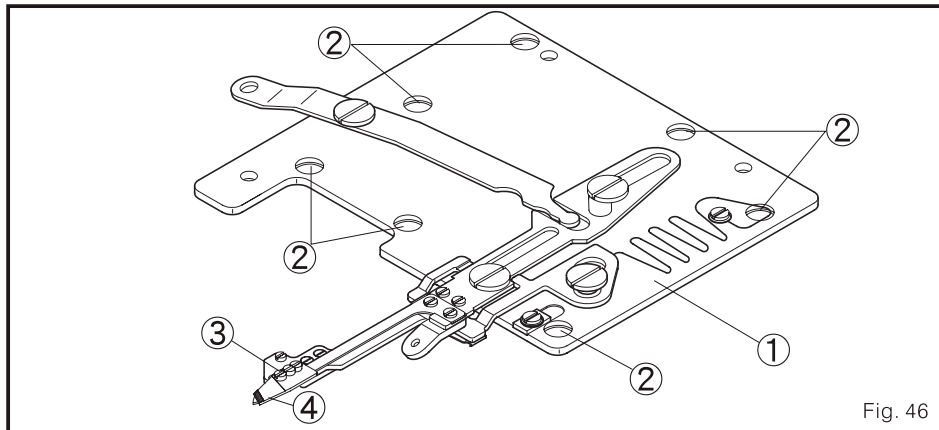


Fig. 46

- (3) O espaço do refilador inferior até a parte superior do looper é de 0.05-0.1 mm. (Fig. 47)

- (4) Solte um pouco o parafuso 3, e ajuste o localização da parte 4 para ajustar o espaço entre o refilador inferior e a extremidade do looper como se menciona em (3). Depois ajuste o parafuso 3 fortemente. (Fig. 46)

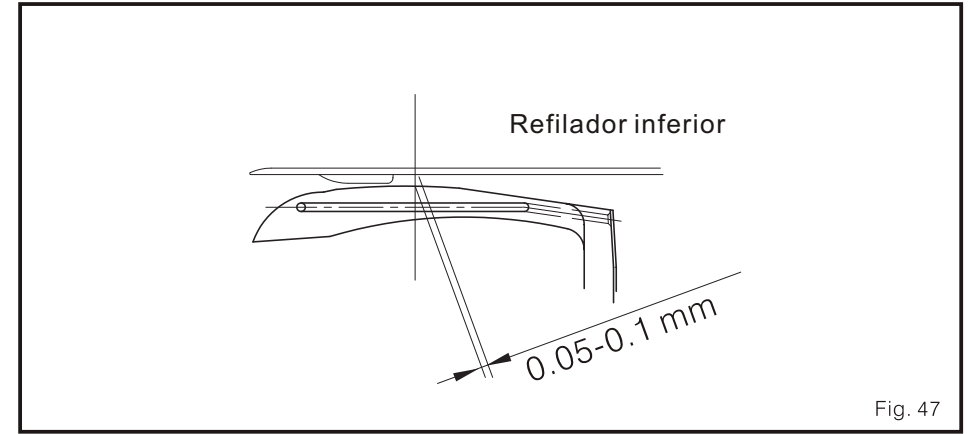


Fig. 47

3. A posição da lâmina agulha, os refiladores superior e inferior moverão junto ao lado direito da lâmina agulha aproximadamente 6mm, e eles pararão. Depois de fazer isto o refilador inferior moverá à esquerda (Fig.48)

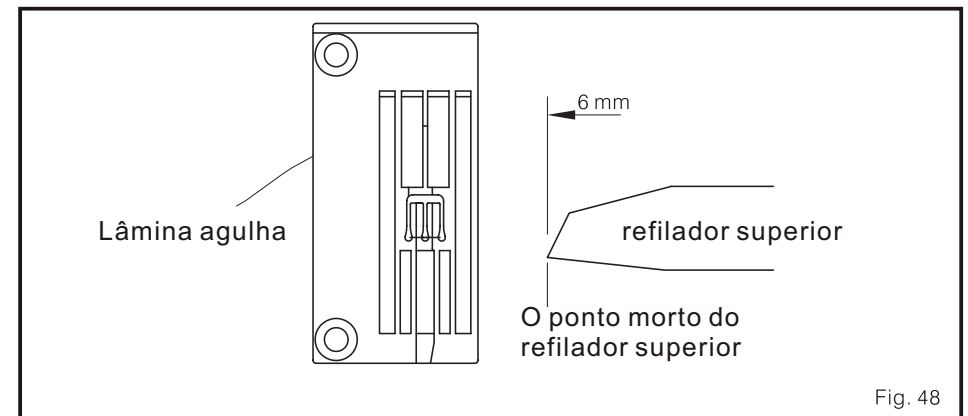


Fig. 48

AJUSTE DO DISTRIBUIDOR

1. O ajuste do distribuidor é o mesmo do padrão regular.
2. Quando o distribuidor passa pela agulha esquerda o espaço que eles devem ter é de 0.5 mm. (Fig.49)

O espaço entre o distribuidor e a agulha.

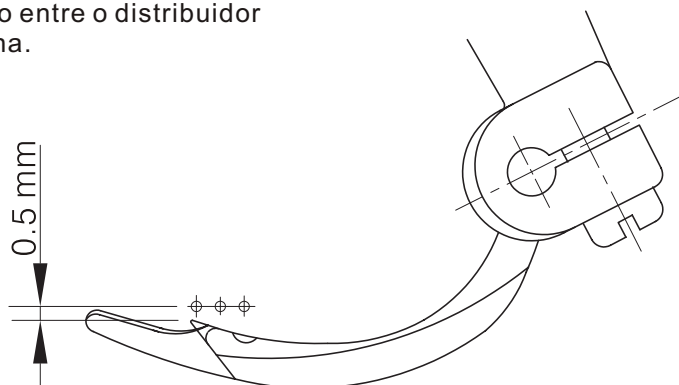


Fig. 49

3. Quando a gorjeta do distribuidor se mexa ao ponto morto esquerdo, a gorjeta desta curva é de 5mm do centro da agulha esquerda (Fig. 50)

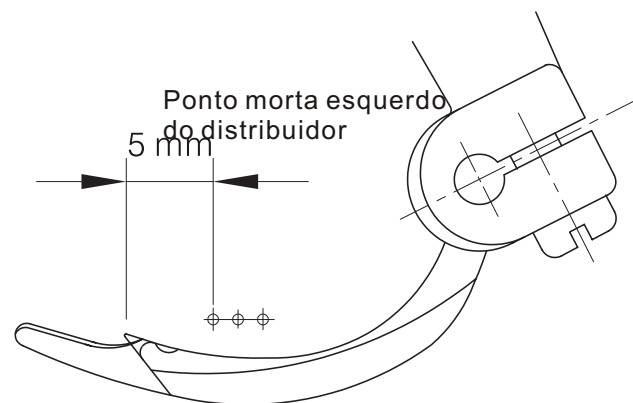


Fig. 50

4. A distância do distribuidor à superfície da lâmina agulha é como isto ficou descrito: (Fig. 51)
Lâmina agulha M4356: 8.0mm
Lâmina agulha M4364: 8.0mm

M4356: 8.0 mm

M4364: 8.0 mm

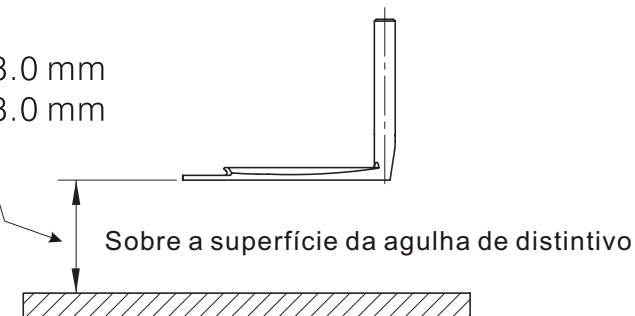


Fig. 51

5. Assegurar a função do refilador seja perfeita, por favor ajuste como isto é indicado nos passos seguintes.
(1) Altura: Quando a barra agulha fique no ponto morto superior, a gorjeta da agulha esquerda deve exceder a altura do distribuidor (UT99) para 1mm. (Fig.52)

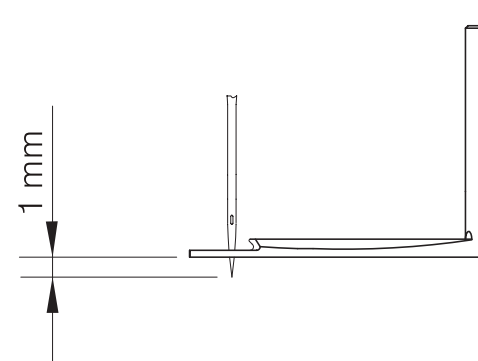
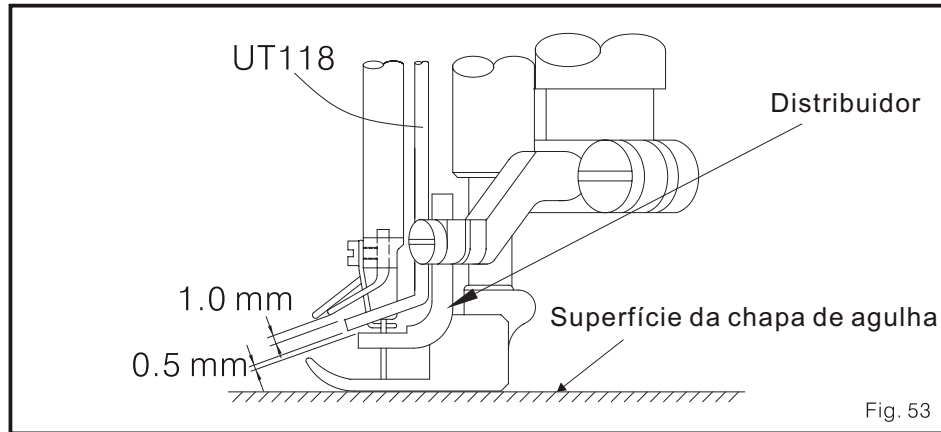


Fig. 52

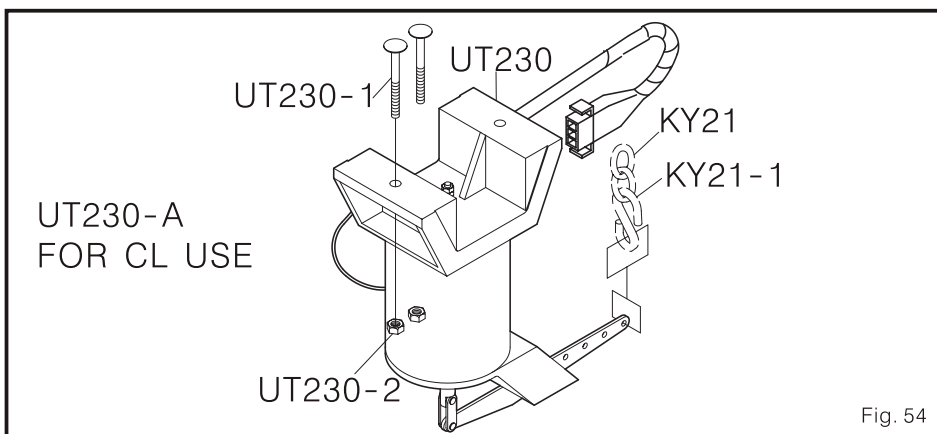
(2) A posição de para cima e debaixo do apoio do coberto com a linha do fio:
(Fig. 53)

- a. O espaço entre o apoio e o distribuidor é de 0.5 mm
- b. O ajuste querido é a mais próxima posição à agulha, porém não deve tocar o seta da agulha.

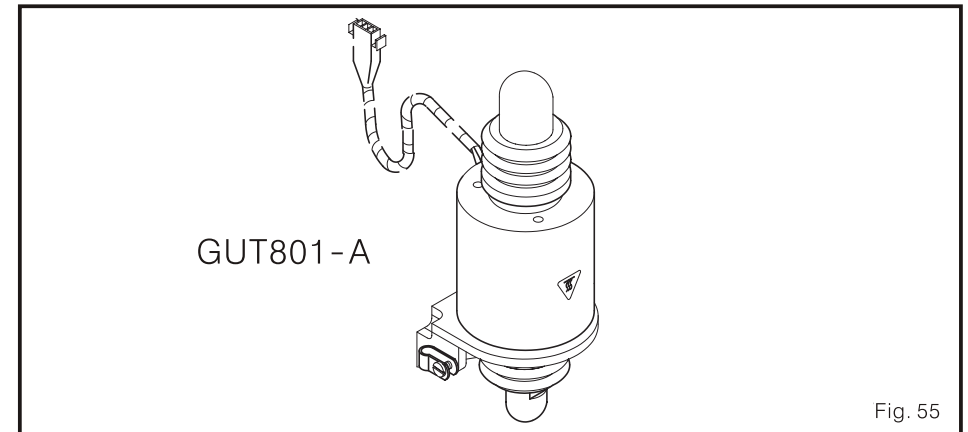


AJUSTE DO EQUIPAMENTO DE ELEVADOR DE CARRO DO CALCADOR

1. Encaixe o guia do calcador. UT230-A, debaixo da mesa, e encaixe o Ky21, em mj38. (Fig. 54)



2. O GUT801-a esta montagem para ser conectado ao motor. (Fig. 55)



AJUSTE O EQUIPAMENTO DE CONTROLE DO FIO PARA O PUXADOR DO FIO

1. O espaço até barra guia conectora 1 do equipamento de controle do fio até o apoio isto é de 2mm quando a barra 1 esteja em sua posição fixa frontal. O fio de agulha e a barra de arraste 2 devem estar nas posições que são mostradas em (Fig. 56)
2. Ajustar o espaço entre a barra guia conectora 1 e o apoio deve-se soltar os parafusos 3 e 4.
3. Quando a barra guia conectora 1 do equipamento de controle do fio se mexe a sua posição fixa posterior, puxe para baixo a barra de arraste 2 aproximadamente 25mm do centro da casa de botão da agulha 5.
4. Ajustar a posição vertical, por favor solte o parafuso 6.
5. Solte os parafusos para ajustar os movimentos verticais de todos os fios de agulha enfia fios de looper.

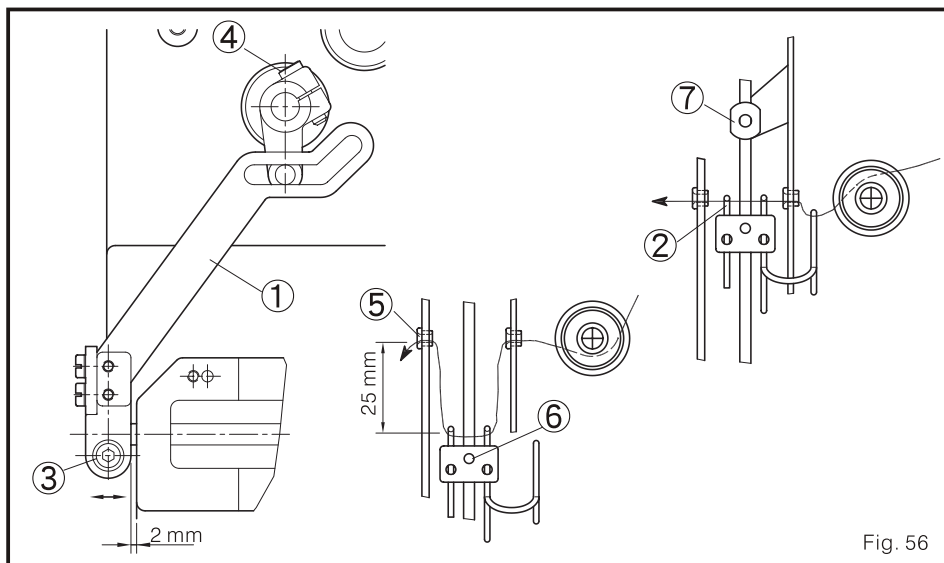


Fig. 56

AJUSTE DO EQUIPAMENTO PUXADOR DO FIO ELETROMAGNÉTICO - UTS

1. O lugar correto da barra puxador de fio: Quando a barra de fio esteja no ponto morto superior, e a barra puxador do fio 1 estejam no ponto morto esquerdo, o fundo de gancho puxador de fio 2 deveria ser 1 mm da parte de para cima do calçador. (Fig. 57)
2. Para o ajuste, por favor, solte o parafuso 3 e ajuste o apoio 4 para cima baixo.
3. Quando o gancho puxador de fio 2 da barra puxador de fio 1 esteja no ponto morto esquerdo, a posição esquerdo-direita deve estar como isto é mostrado na figura. Deve estar a 3 mm da borda esquerda da agulha esquerda.
4. Para mexer, solte o parafuso 5 para ajustar a posição direito-esquerda do gancho puxador de fio 2. Ou também, solte o parafuso 6 para mudar de posição frontal/posterior.

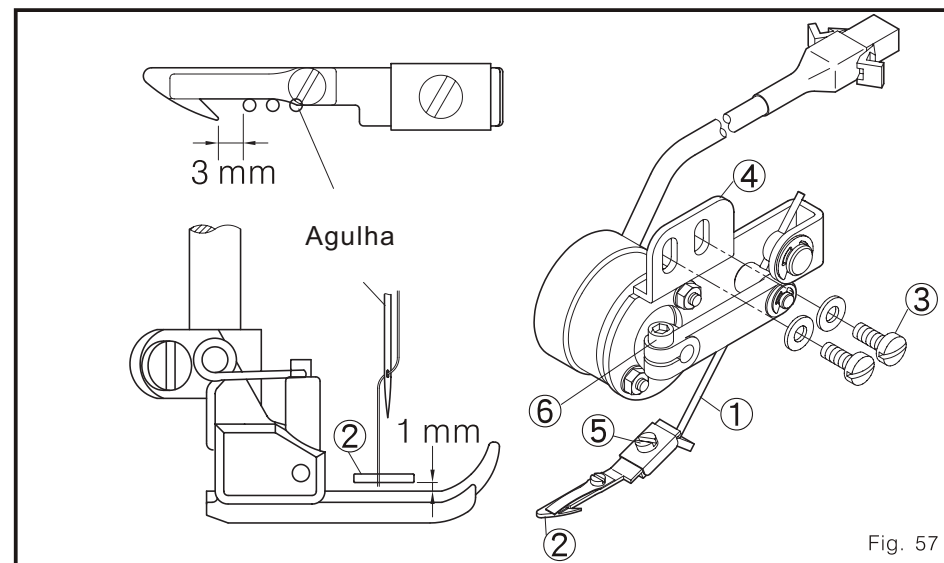


Fig. 57